

Supercast PVC

Bateaguas de PVC vírgen para colocación central

Usos

La gama de bateaguas de PVC, Supercast, ha sido diseñada para lograr un retículo estanco a lo largo de todas las juntas en estructuras de hormigón, tanto para retención como para exclusión de agua.

Retención de agua

- Embalses, depósitos y depuradoras.
- Presas, alcantarillados, canales y aliviaderos.
- Piscinas.
- Tanques con líquidos.

Exclusión de agua

- Sótanos y aparcamientos subterráneos.
- Túneles y pasos subterráneos.
- Contrafuertes y muros de contención.
- Cubiertas y plataformas.

Ventajas

- Red de 4 bulbos totalmente continua.
- Refuerzo con ojales para una instalación más cómoda y segura en obra.
- Empalme sencillo en obra.
- Gama completa de piezas de intersección para simplificar el montaje en obra de la red de bateaguas.

Descripción

Los bateaguas Supercast PVC están formulados con PVC extruido de muy alta calidad, con unas excelentes características de flexibilidad y longevidad.

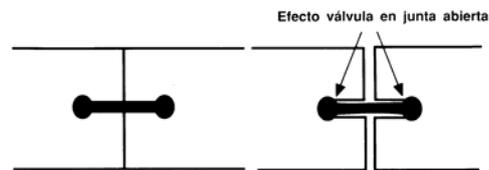
Se suministran en forma de rollo.

Principios de la función del bateaguas

El bateaguas Supercast funciona debido a dos aspectos específicos de su diseño:

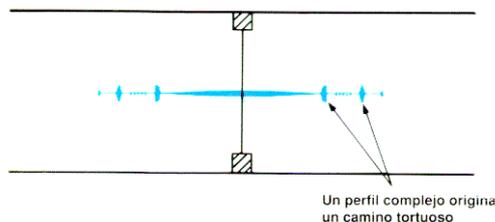
a) Efecto válvula

En los perfiles de los bateaguas con bulbo en los extremos, en caso de movimiento en la junta, dichos bulbos actúan como anclajes. Las tensiones originadas a lo largo del bateaguas hacen que se produzca un efecto sellado del bulbo contra el hormigón.

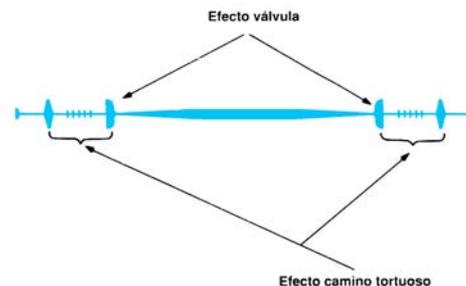


b) Efecto camino tortuoso

Los perfiles con secciones más complejas tienen una mayor superficie, lo que representa una mayor dificultad al paso del agua.



La gama Supercast incorpora ambos aspectos, ofreciendo un diseño de 4 bulbos totalmente continuo.



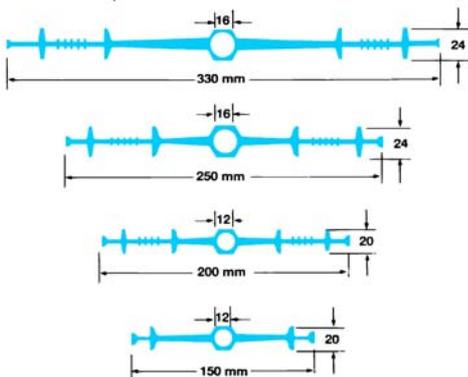
Secciones Supercast H

Secciones con bulbo central para la utilización en juntas de expansión, contracción y construcción. El bulbo central permite una acomodación de la estructura si se producen movimientos mientras que su diseño hexagonal proporciona una superficie lisa. Esto permite un ajuste exacto del encofrado y de los rellenos de juntas.

Supercast PVC

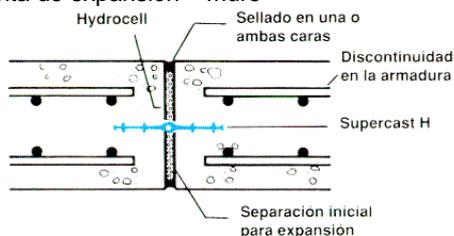
El perfil de 330 mm está especialmente diseñado para su uso en forjados donde pueden producirse los mayores movimientos, especialmente durante la construcción. Colocación central.

Secciones Supercast H



Ejemplos de juntas de movimiento/ construcción Estructuras de retención de agua

Junta de expansión – muro



Criterios de diseño

La elección de la anchura y del espesor del bateaguas dependerá del espesor del hormigón, la situación de la armadura, el tamaño de árido y la complejidad del vertido. En general el bateaguas con anchura de 250 mm es adecuado para espesores de losa de 250 mm o más. Para hormigones con espesores inferiores a 250 mm, es indicado el uso del bateaguas con el espesor más aproximado a la losa.

Bateaguas de colocación central

Estos bateaguas están colocados dentro del hormigón y por lo tanto sujetos por éste a ambos lados. Impiden de esta forma el paso de agua a través de ambas caras; lo que les hace especialmente adecuados para estructuras de retención de agua. Impiden la pérdida de agua de un tanque y la entrada de agua subterránea cuando el tanque está soterrado.

Propiedades

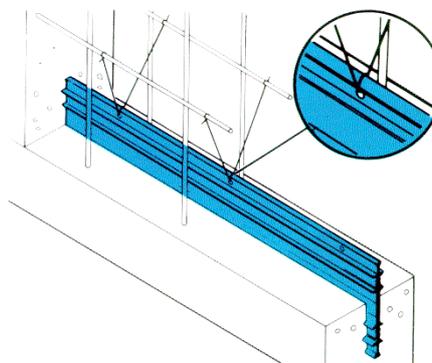
Perfiles

Forma:	Perfiles termoplásticos extruidos
Color:	Azul
Presión hidrostática:	> 50 m (5 bar)
Movimiento de junta:	> 10 mm
Compuesto	
Valores habituales:	Según norma BS 2782 a 25 °C
Resistencia a tracción:	140 kg/cm ² mínimo
Alargamiento a rotura:	300% mínimo
Dureza:	Shore "A" 77-82

Instrucciones de instalación

Supercast H Los bateaguas deben ser instalados de tal forma que queden sujetos de forma firme y correcta, mientras se vierte el hormigón. El hormigón se deberá compactar de forma adecuada alrededor de los bateaguas, para evitar que queden coqueas o zonas porosas. Cuando haya armaduras, se deberá dejar un espacio entre ellas y el bateaguas, para permitir una compactación correcta del hormigón.

Los ojales metálicos usados para fijar el bateaguas están colocados fuera de los bulbos del extremo, de forma que no pueden crearse vías de agua alrededor del perfil.



Instrucciones para el empalme en obra

El empalme se realiza utilizando el equipo de soldadura térmica Fosroc Euco. Los extremos que se



Supercast PVC

van a empalmar tienen que tener la misma anchura y perfil y estar alineados con la ayuda de unas mordazas.

Ambos extremos se presionan contra una cuchilla caliente especial, hasta que aparece un cordón de PVC fundido alrededor de la sección. Entonces se retira la cuchilla caliente, juntándose rápidamente los extremos fundidos y presionando un extremo contra otro. El PVC se enfría hasta formar una junta soldada.

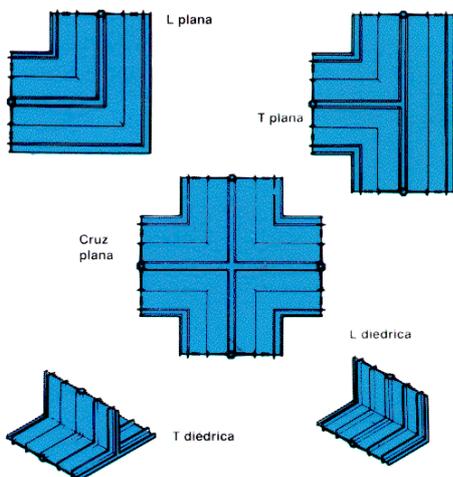
Se requiere cuidado en el manejo e instalación del bateaguas Supercast de PVC a bajas temperaturas. También se requerirá una precaución especial en la colocación y curado del hormigón.

Piezas de intersección

Existen piezas de intersección standard para cada tipo de Supercast. La longitud de intersección standard son 230 mm desde la línea de centros en las piezas planas.

En las piezas diédricas, la longitud del brazo de la intersección moldeada es de 75 mm desde la línea de los centros.

Intersecciones para Supercast H.



Estimaciones

Supercast	Ancho	Peso	Radio mínimo en plano m	Radio mínimo en canto m	Longitud
Supercast	330	37,8	20	0,15	12
H	250	27,1	15	0,15	12
	200	27,3	14	0,15	15
	150	21,3	12	0,075	15

Equipos auxiliares

Mordazas

150 mm Supercast H

200 mm Supercast H

250 mm Supercast H

250 mm Supercast H

330 mm Supercast H

Cuchilla eléctrica de soldadura

Hay cuchillas a 110 v y 220 v y 350 w de potencia.

Precaución: las cuchillas calentadoras eléctricas se suministran con un cable de tres hilos y es esencial la puesta a tierra del hilo verde/amarillo.

No sumergir la cuchilla caliente en agua/líquidos.

Seguridad e higiene

La unión de tramos al realizarla con la cuchilla eléctrica de lugar al desprendimiento de vapores de ácido clorhídrico. Asegurar una ventilación adecuada si se trabaja en espacios cerrados, disponer de una ventilación forzada o equipo respiratorio adecuado.

Octubre 2006



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
spain@fosroc.com